



成形

ローラーマシンによる自動成形で同じ器を大量に生産できるぞ。
回転体以外はひとつずつ手作業でいこみ成形をしておるんじゃ。

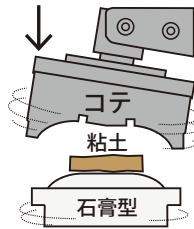
素焼き



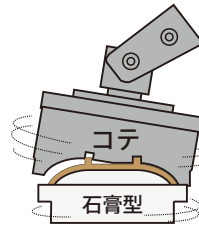
窯屋
さん



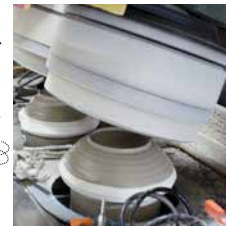
ローラーマシン
皿や碗の正円の回転体



加熱したコテが回転しながら下りる



コテと石膏ではさむように成形



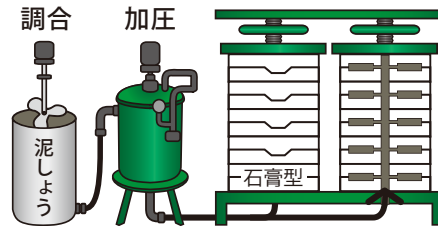
約800℃で6~8時間
粘土の水分を抜くため
に焼く。吸水性が高まり
施釉がしやすくなる。



いこみ屋
さん
圧力



ローラーマシンでは
難しい変形もの



石膏型を積み圧力をかけて泥しょうを送る



石膏が水分を吸収して固まる



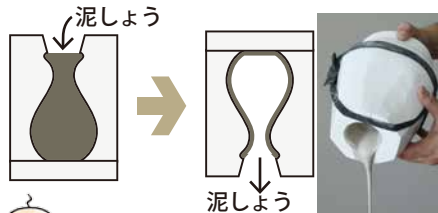
窯屋さんに納品



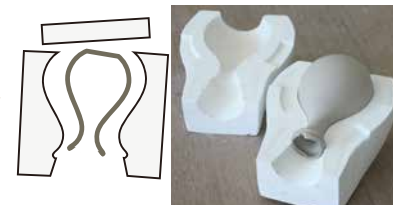
いこみ屋
さん
排泥



とっくりや花瓶など
中が空洞で袋状のもの



泥をガバッと出すことから、
ガバいこみともいわれておる。



目指す厚みで泥しょうを排出すると
石膏に吸着した部分だけが残る



分業制で
成り立つ
美濃では、
重い石膏型を扱い
手作業で成形する
いこみ屋さんの下
支えは大きいぞ。